**DÉPOSE ET REPOSE DE LA CULASSE**

**Berliet VIL**

Dépose :

Vidanger le liquide de refroidissement ;

Enlever les 2 vis de blocage de la poulie réglable ;

Avec la clé à ergot, écarter vers le ventilateur la joue de la poulie en s'aidant des pales du ventilateur (pas normal) ;

Faire sauter la courroie de la poulie de vilebrequin ;

Dévisser les colliers de la durit supérieure de pompe à eau et la remonter ;

Enlever le fil de masse de l'allumeur sur la fixation du condensateur (tournevis) ;

Enlever le câble de commande d'avance manuelle ;

Enlever la vis pointeau sous le collier d'avance manuelle (clé de 10) ;

Enlever l'alimentation du rupteur sur la bobine et déposer l'allumeur ;

Enlever le klaxon (clé de 17) ;

Dévisser les écrous de culasse et la déposer.

Repose :

Si le bloc n'a pas été rectifié, le dégraisser, enduire le joint de culasse du côté bloc avec la pâte à joint aviation (Geb industrie) et poser le joint sur le bloc ;

Poser la culasse (attention au tube enveloppe de la tige de commande de l'allumeur) ;

Enduire de pâte à joint Loctite 5920 le dessous du support arrêtoir de gaine d'avance (au niveau des 2 trous) et le poser ;

Enduire de pâte à joint Loctite 5920 les rondelles cuivre, les écrous et les poser ;

Serrer la culasse en 3 passes (5mkg, 5,5mkg et 6mkg) selon l'ordre personnel :

 14 8 2 5 11

 13 7 1 4 10

 15 9 3 6 12

Faire chauffer le moteur jusqu'à 93°C (carton devant le radiateur, thermomètre type "chaudière" dans le radiateur) ;

Resserrer la culasse à chaud (5,5mkg puis 6mkg).